

MANUALE TECNICO

ITALIANO



Benvenuto

Un nuovo, veloce e facile sistema di casseri a perdere per il cantiere

QuickJet® aiuta le imprese edili a risparmiare tempo e denaro.

QuickJet® è un sistema di casseri a perdere studiato per aiutare l'imprenditore edile ad essere più efficiente e a ridurre i costi risparmiando tempo, fatica, materiali ed aumentando i profitti.

QuickJet® è ideale per paratie, plinti, murature di fondazione, muri di sostegno, fondamenta in genere, o dovunque la rimozione dei casseri è difficile; QuickJet® può essere utilizzato anche per vasche e piscine, vani ascensore, gallerie, serbatoi per liquidi, etc.



Vantaggi QuickJet®

1. Il prodotto viene acquistato secondo le proprie esigenze.
2. Massima flessibilità per diverse tipologie di armature.
3. Nessuna necessità di ritornare in cantiere per la scasseratura.
4. Risolve molti problemi di sicurezza in cantiere.
5. Ecologico, non deve essere smaltito.
6. Non necessità di nessuna pulitura pannelli.
7. Nessun utilizzo di prodotti chimici.
8. Semplificazione del lavoro di posa.
9. Nessuno scarto.
10. Notevole riduzione ore lavorate per le armature.
11. È possibile interrare la casseratura e poi gettare.
12. Garantisce la copertura minima di cm. 2,5 delle armature.
13. Significativa riduzione dei costi totali per un prodotto versatile per moltissime soluzioni.







Indice

Vantaggi	6
Caratteristiche tecniche	7
Accessori	8
Montaggio	9
Campi di applicazione	10
Istruzioni per l'uso	15
Disposizione cassero	16

Vantaggi

La geometria e lo spessore dei fogli QuickJet® aumentano la rigidità e la resistenza del manufatto in modo da minimizzare il ricorso ad armature supplementari da posizionare nel cassero.

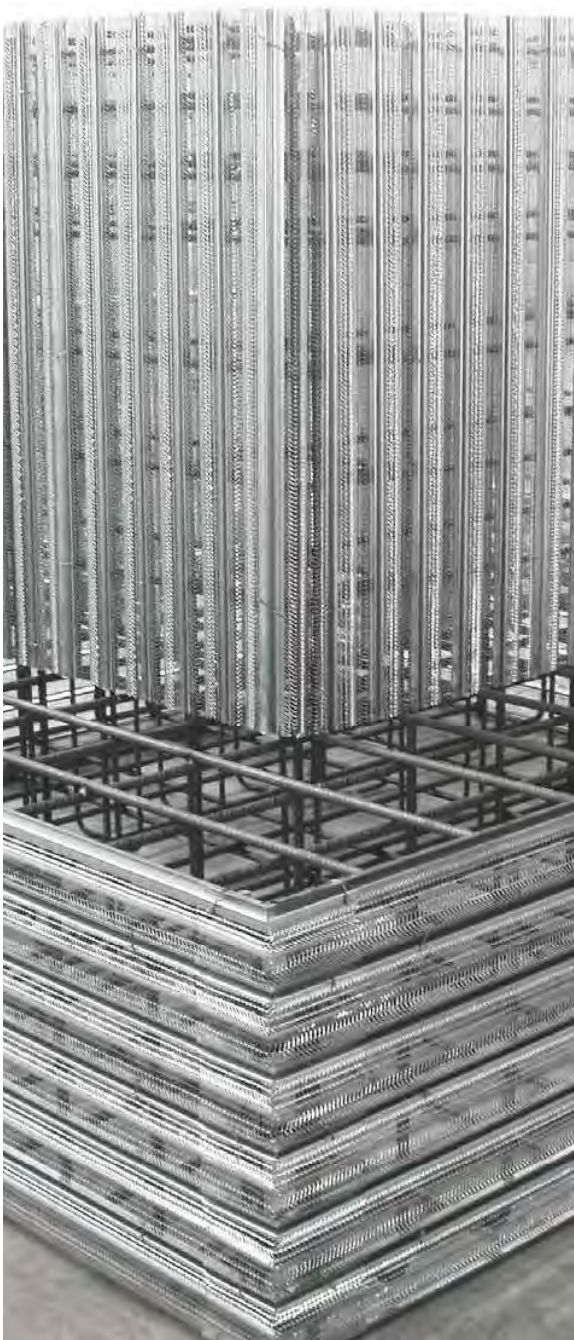
I fogli sono forniti in differenti formati e con dimensioni modulari che ne migliorano l'utilizzo in ogni tipo di progetto.

QuickJet® permette di diminuire il lavoro necessario per la messa in opera delle cassature e non necessita di smontaggio.

QuickJet® riduce al minimo gli scarti.

I fogli zincati sono leggeri e facilmente trasportabili e stoccabili.

La minore mano d'opera ed il minor tempo necessario alla predisposizione dei casseri a perdere sono un sicuro vantaggio anche economico per le imprese edili.



CARATTERISTICHE	VANTAGGI
QuickJet® offre una maggiore resistenza e rigidità come armatura aggiuntiva non influenzando a livello strutturale ma complementare	Riduce al minimo la quantità di armature aggiuntive e di irrigidimento, portando anche ad un risparmio di mano d'opera e costi
QuickJet® è disponibile in diversi formati modulari, utilizzabili al meglio in tutti i progetti	Riduce al minimo gli scarti ed i tempi di taglio ed adattamento delle dimensioni
I fogli nervati in acciaio zincato che compongono il sistema QuickJet® possono essere utilizzati posizionando le nervature in orizzontale o in verticale	La messa in opera risulta veloce ed è possibile realizzare differenti tipi di casseri, anche con geometrie curve e delle dimensioni più varie; ottima anche la facilità di trasporto e stoccaggio delle lastre QuickJet®
QuickJet® è un sistema concepito come una lamiera forata con nervature di irrigidimento dello spessore di circa cm 2,5 fungendo anche da distanziali	Permette il controllo visivo del getto e all'acqua in eccesso di defluire dai fori

Caratteristiche tecniche

Il sistema QuickJet® è costituito da un insieme di fogli di lamiera zincata dello spessore variabile da 0,4 mm a 0,5 mm lunghi 2 m con altezze modulari alle nervature (distanti tra loro 10 cm).

Gli elementi base possono essere affiancati per ottenere misure multiple rispetto a quelle standard, oppure possono essere in parte sovrapposti per ottenere misure differenti senza dover provvedere a tagli e smaltimento degli scarti. Il fissaggio all'armatura avviene mediante l'utilizzo di semplici legacci metallici.

La struttura di QuickJet® è costituita da nervature, che irrobustiscono ed irrigidiscono il cassero, e da parti più leggere che presentano una lavorazione ad intaglio, ottenuta tramite

stampatura e stiratura, che, oltre che a rendere più flessibile e leggero l'elemento, ne consentono una più agevole legatura all'armatura e diminuiscono notevolmente la pressione del getto di calcestruzzo nel cassero.

QuickJet® è sia armatura che cassero a perdere, quindi non sono necessarie le operazioni di sgombero tipiche del sistema costruttivo tradizionale (recupero dei casseri e smaltimento degli scarti). È inoltre possibile preassemblare i casseri a perdere insieme alle armature in stabilimento e trasportarli successivamente in cantiere, risparmiando i tempi ed i costi della mano d'opera; questo metodo è ideale per elementi di fondazione e pilastri.

Condizioni di fornitura

CASSERO A PERDERE QUICKJET® STANDARD Misure standard: lunghezza cm 200 – altezza cm 40 – 50 – 60
CONFEZIONI: pallets avvolti in polietilene

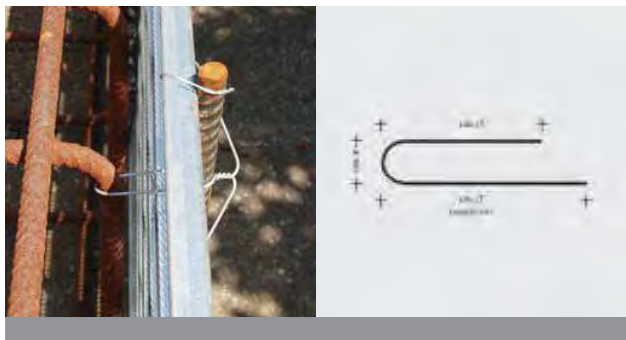
MISURA FOGLI (CM)	INGOMBRO PALLET (CM)	NUMERO FOGLI/PALLET MQ	MQ/FOGLIO	MQ TOTALI/ PALLET	PESO PALLET (KG)
40x200	50x205x70	125	0,8	100	~ 400
50x200	60x205x70	125	1,0	125	~ 500
60x200	70x205x70	125	1,2	150	~ 600

CASSERO A PERDERE QUICKJET® PEZZI SPECIALI Misure : lunghezza cm 200 – altezza cm 20 – 30
CONFEZIONI: pallets avvolti in polietilene

MISURA FOGLI (CM)	INGOMBRO PALLET (CM)	NUMERO FOGLI/PALLET MQ	MQ/FOGLIO	MQ TOTALI/ PALLET	PESO PALLET (KG)
20x200	30x205x70	125	0,4	50	~ 200
30x200	40x205x70	125	0,6	75	~ 300

Altre misure in lunghezza sono disponibili su richiesta.

Accessori Legacci QuickJet®



TIPO	DIMENSIONI	INCIDENZA AL MQ.	CONFEZIONE	NUMERO PEZZI/CONF.	KG/CONF.
Filo cotto	cm 14 + 17	32	Scatola	~ 1600	~ 10
LUNGI filo cotto	cm 40 + 43	17	Scatola	~ 375	~ 10
CORTI filo cotto	cm 50 + 53	17	Scatola	~ 320	~ 10

Altre misure disponibili su richiesta.

Accessori Angolari QuickJet®



TIPO	DIMENSIONI	PESO/PEZZO CAD.	IMBALLO
Pezzo unico lunghezza 200 cm	cm 6x6x200	Kg.1 ~	Sfuso

Accessori Distanziatori QuickJet®



TIPO	LUNGHEZZA	TIPOLOGIA CONFEZIONE	N° PEZZI/CONF.	ML. CONFEZIONE
cm. 1,5	cm 200	reggiati	50	100
cm. 2,5	cm 200	reggiati	50	100

Applicazione QuickJet® in 3 sequenze di montaggio

1) Si posiziona il QuickJet® all'armatura



2) Si fissano i legacci con una tenaglia



3) Si procede al getto del calcestruzzo secondo procedura tradizionale





Fondazioni





Pilastri



Vasche



Pile da ponte



Applicazioni estreme



Strutture verticali





Applicazioni speciali



Istruzioni per l'uso

Dopo aver predisposto nel modo tradizionale l'armatura per l'elemento di calcestruzzo per il quale si vuole utilizzare QuickJet®, è necessario fare una breve riflessione su come applicarlo, in quanto le soluzioni di utilizzo sono diverse e dipendono in parte dalla situazione iniziale.

Nervature verso l'interno senza distanziatori

Il cassero si applica con le nervature rivolte verso la superficie da armare, in modo tale che le stesse nervature fungano da distanziale, ottenendo un ricoprimento di circa 2,5 cm dal ferro d'armatura.

In seguito, con l'applicazione di un intonaco di malta cementizia di 1-2 cm, si otterrà un ricoprimento totale di 3-4 cm sul ferro d'armatura. Questa è la procedura più rapida.



Con nervature in verticale

In questo caso non sono necessari elementi angolari per la chiusura del manufatto, poiché la flessibilità del QuickJet® consente di seguire agevolmente l'andamento della superficie dell'armatura. Ovviamente questa soluzione può essere adottata utilizzando QuickJet® sia senza distanziali che con distanziali.

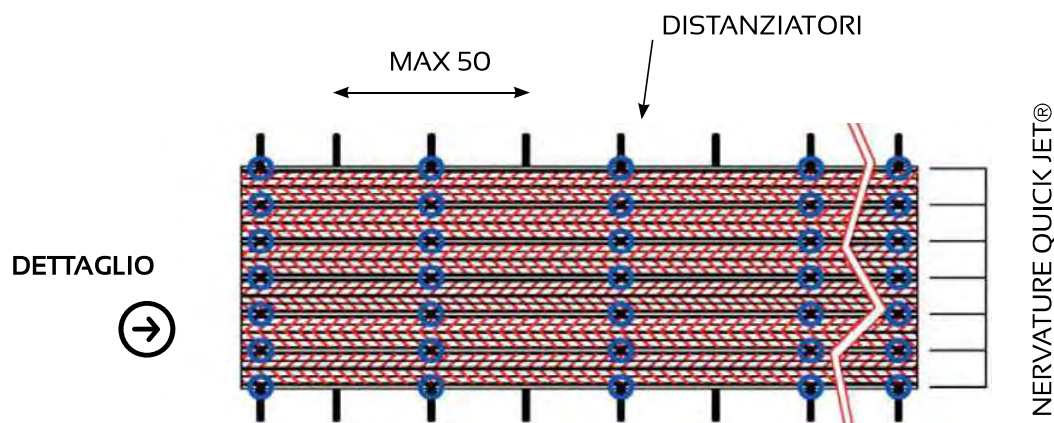
Nervature verso l'interno con distanziatori

Qualora sia necessario interporre tra l'armatura e il cassero dei distanziali in plastica, per evitare il contatto tra i due. I distanziatori in plastica da 2,5 cm, in base alle esigenze costruttive, si possono portare fino a 5 cm. Sono da posizionare tra l'armatura e il cassero a perdere trasversalmente alle nervature dell'elemento base.

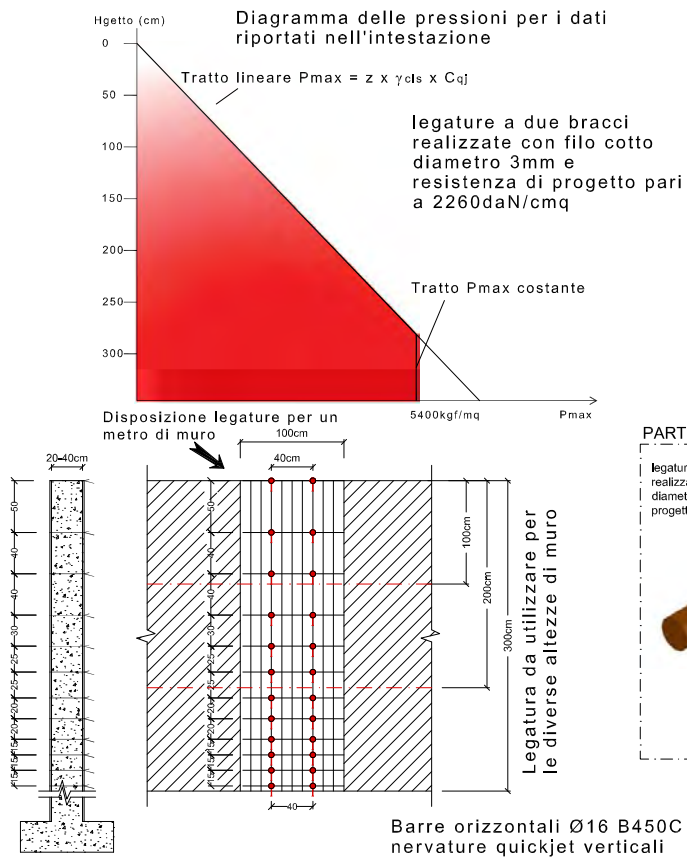


Con nervature in orizzontale

In questo caso è necessario l'utilizzo degli elementi angolari, forniti per completare la chiusura del cassero a perdere sugli angoli, poiché la presenza delle nervature in orizzontale non consente di piegare l'elemento base. Gli angolari andranno sovrapposti all'elemento base per una perfetta chiusura, e non sono quindi da conteggiare nel computo della superficie. Anche in questo caso, come nel precedente, QuickJet® può essere applicato sia con distanziali che senza.



Velocità di getto $\leq 250\text{cm/ora}$
 Cls Rck $> 30\text{N/mm}^2$ Slump S3



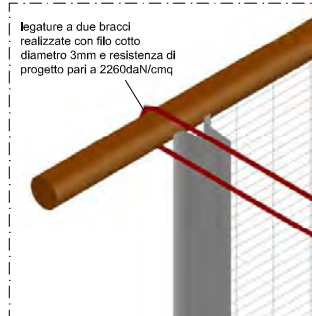
Per profondità di getto maggiori di 3m proseguire con legature distanziate di 15cm fino all'altezza massima di 4.3m.

DISPOSIZIONE CON NERVATURE VERTICALI E BARRE ESTERNE ORIZZONTALI

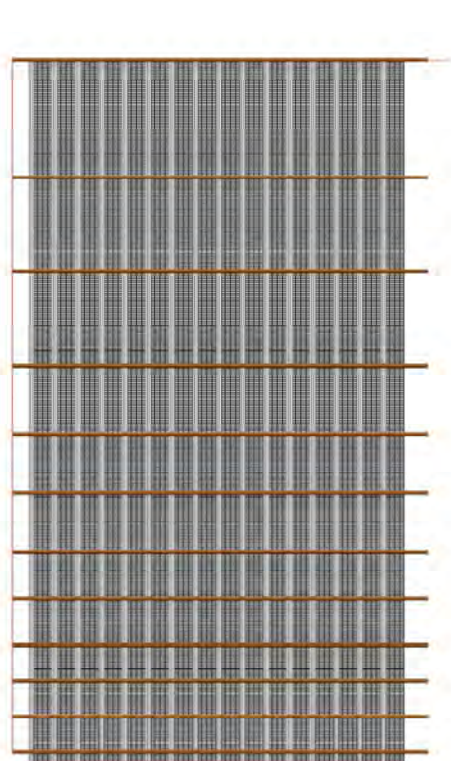
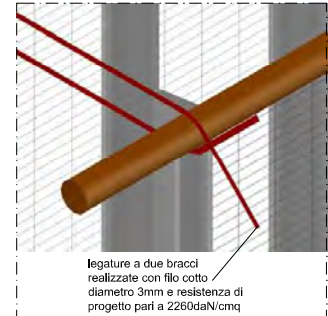
N.B.

- Deve essere sempre presente una legatura in sommità ed una legatura di circa 5-10 cm dalla base;
- E' possibile legare il cassero quickjet all'armatura interna del muro di sostegno per realizzare muri con spessori elevati;
- La disposizione rappresentata indica un posizionamento standard, ogni progettista può realizzare la propria disposizione sulla base delle caratteristiche meccaniche dei componenti (nervature casseri quickjet, legacci, barre interne).

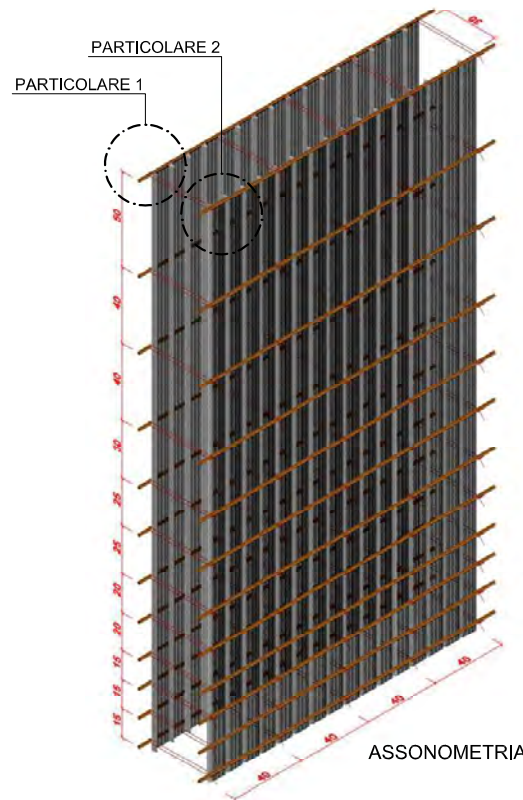
PARTICOLARE 1



PARTICOLARE 2

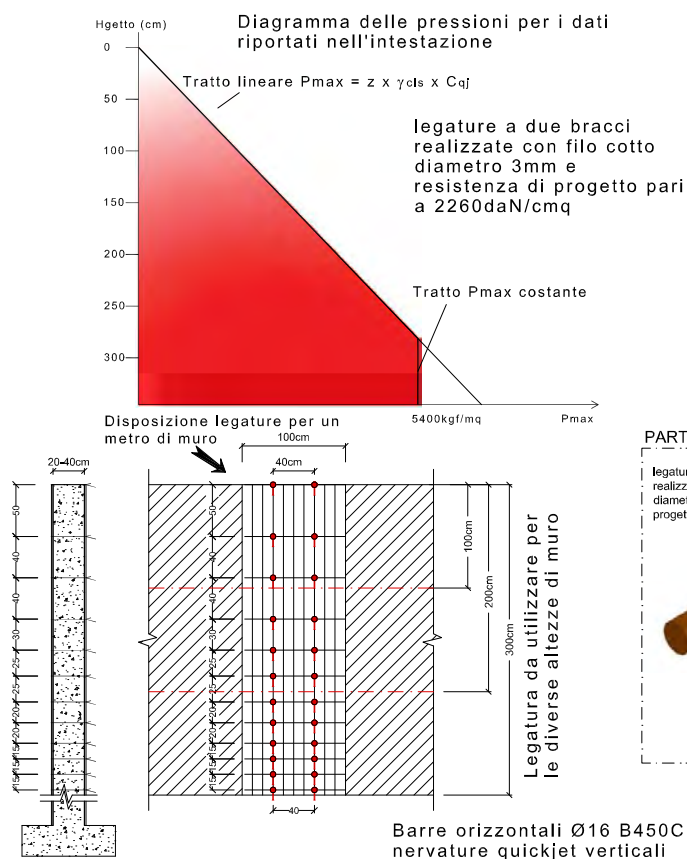


VISTA FRONTALE



ASSONOMETRIA

Velocità di getto $\leq 250\text{cm/ora}$
 Cls Rck $> 30\text{N/mm}^2$ Slump S4

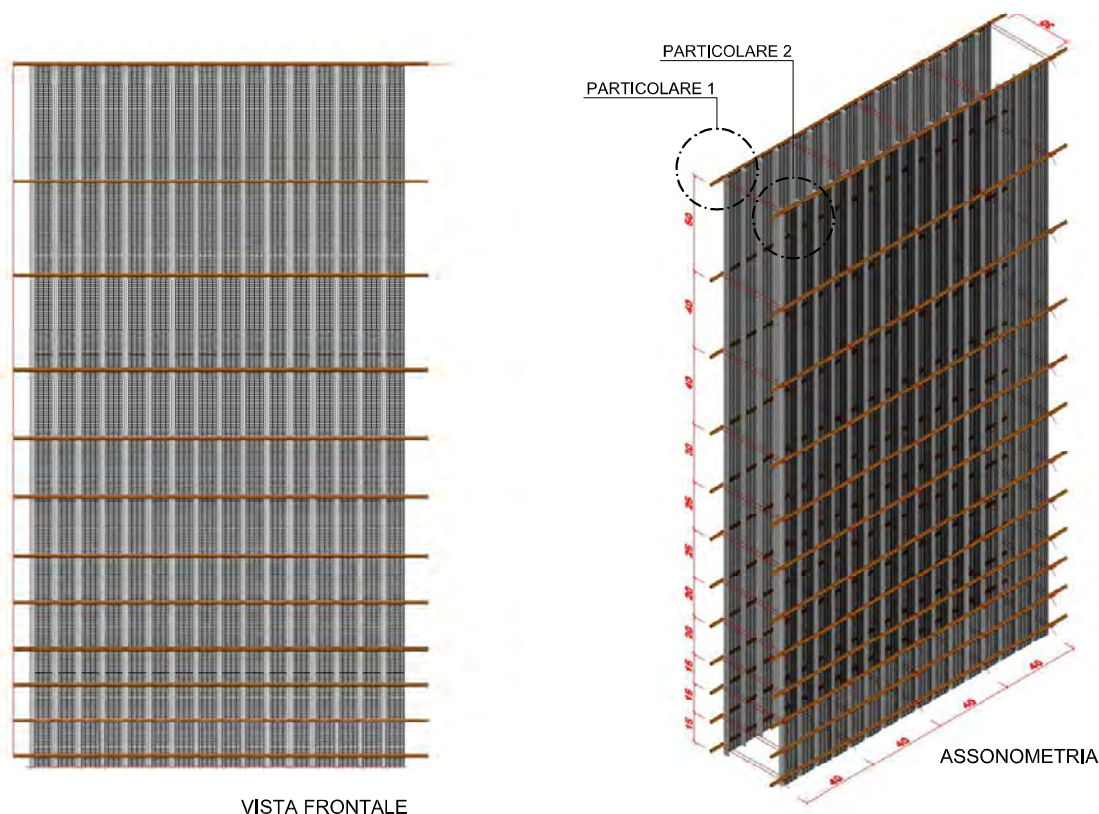
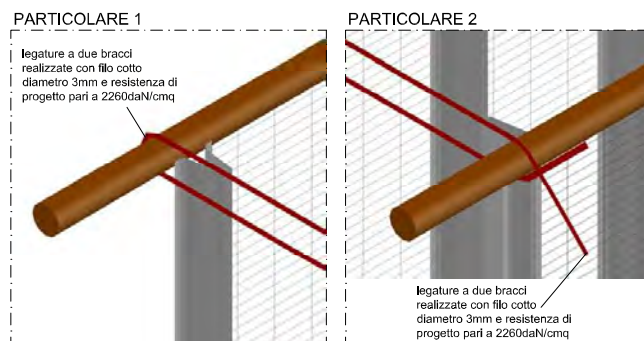


Per profondità di getto maggiori di 3m proseguire con legature distanziate di 15cm fino all'altezza massima di 4.3m.

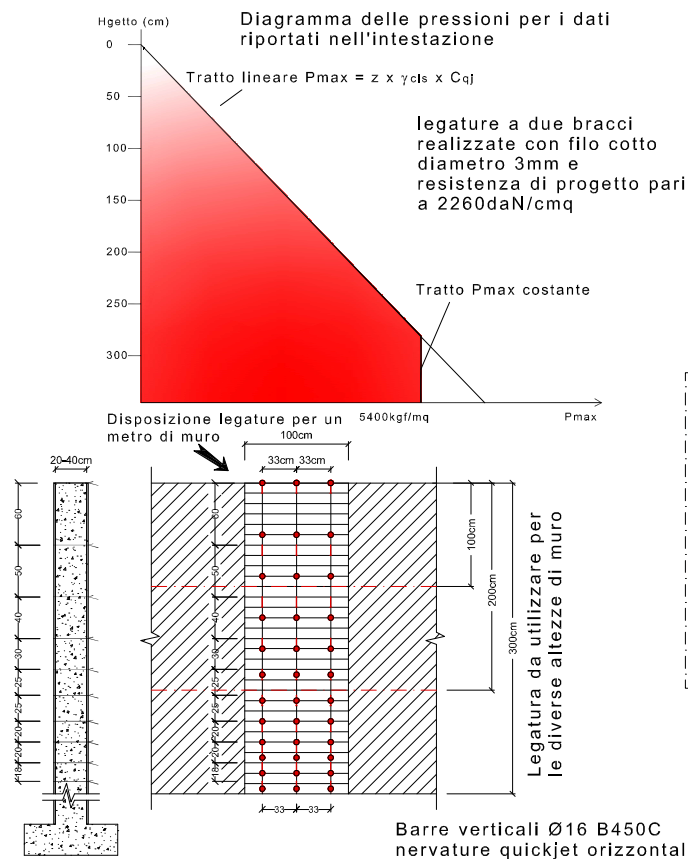
DISPOSIZIONE CON NERVATURE VERTICALI E BARRE ESTERNE ORIZZONTALI

N.B.

- Deve essere sempre presente una legatura in sommità ed una legatura di circa 5-10 cm dalla base;
- E' possibile legare il cassero quickjet all'armatura interna del muro di sostegno per realizzare muri con spessori elevati;
- La disposizione rappresentata indica un posizionamento standard, ogni progettista può realizzare la propria disposizione sulla base delle caratteristiche meccaniche dei componenti (nervature cassero quickjet, legacci, barre interne).



Velocità di getto $\leq 250\text{cm/ora}$
 Cls Rck $> 30\text{N/mm}^2$ Slump S3



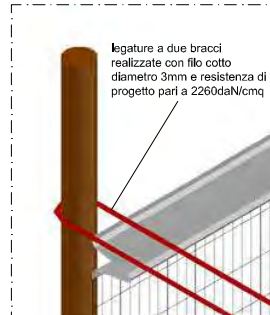
Per profondità di getto maggiori di 3m proseguire con legature distanziate di 18cm fino all'altezza massima di 4.3m.

DISPOSIZIONE CON NERVATURE ORIZZONTALI E BARRE ESTERNE VERTICALI

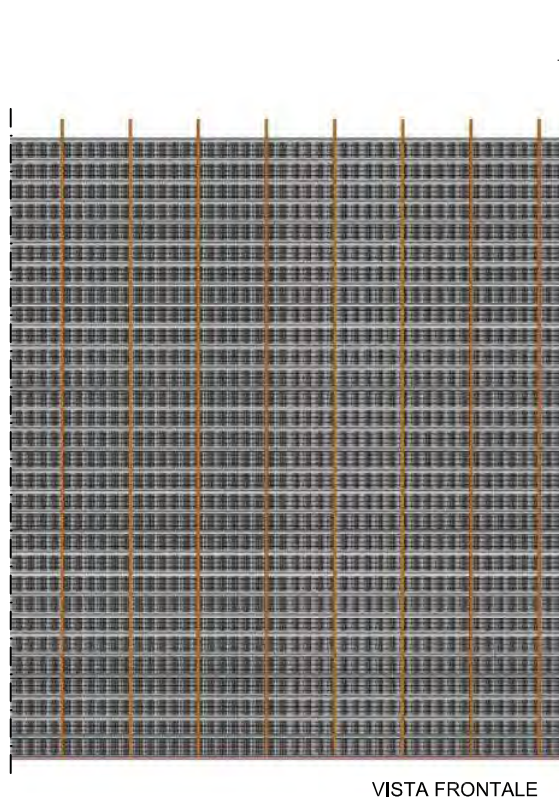
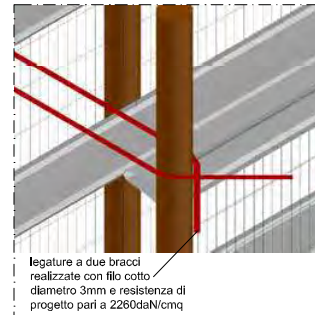
N.B.

- Deve essere sempre presente una legatura in sommità ed una legatura di circa 5-10 cm dalla base;
- E' possibile legare il cassero quickjet all'armatura interna del muro di sostegno per realizzare muri con spessori elevati;
- La disposizione rappresentata indica un posizionamento standard, ogni progettista può realizzare la propria disposizione sulla base delle caratteristiche meccaniche dei componenti (nervature casseri quickjet, legacci, barre interne).

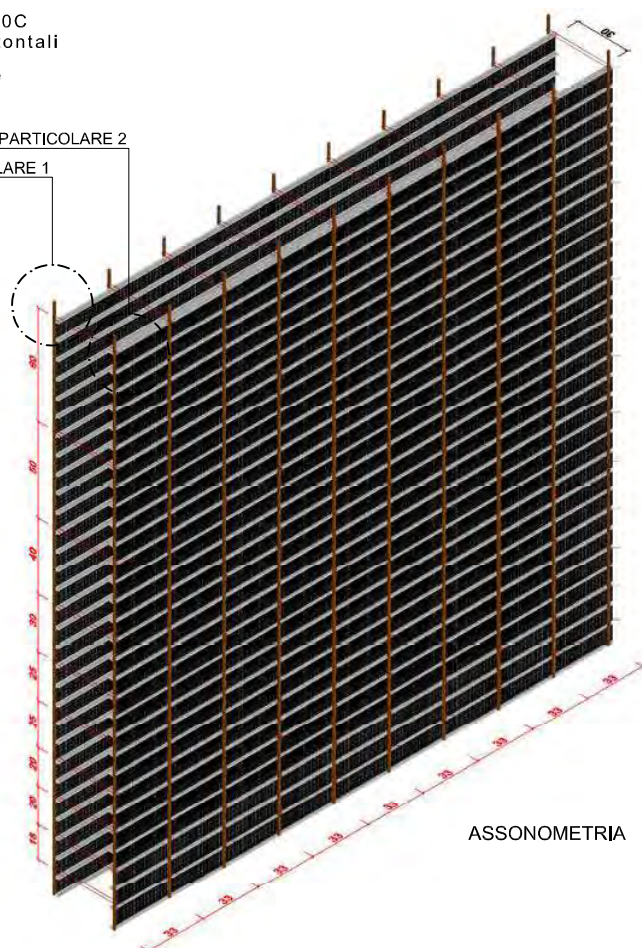
PARTICOLARE 1



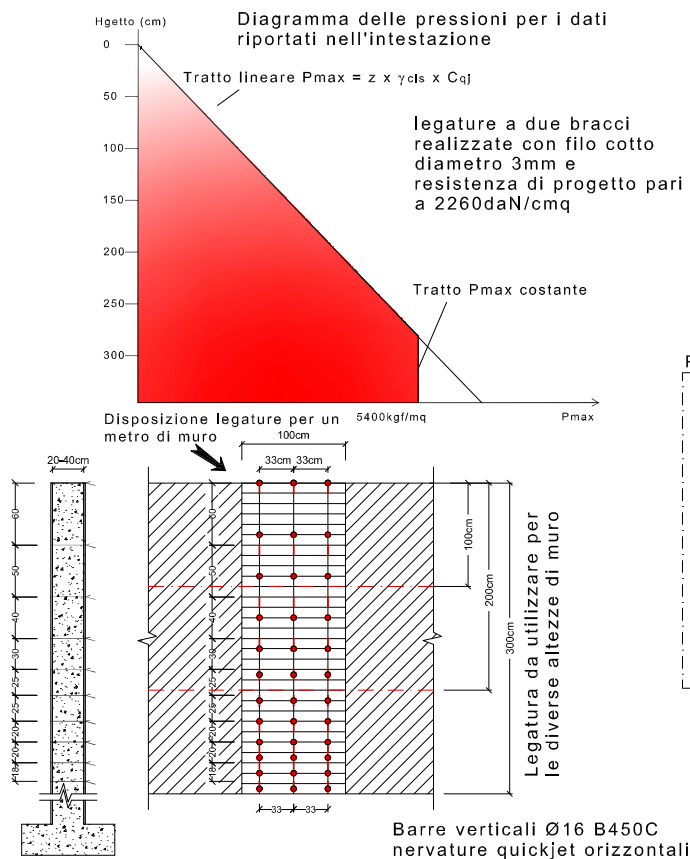
PARTICOLARE 2



PARTICOLARE 1
 PARTICOLARE 2



Velocità di getto $\leq 250\text{cm/ora}$
 Cls Rck $> 30\text{N/mm}^2$ Slump S4



Per profondità di getto maggiori di 3m proseguire con legature distanziate di 18cm fino all'altezza massima di 4,3m.

DISPOSIZIONE CON NERVATURE ORIZZONTALI E BARRE ESTERNE VERTICALI

N.B.

- Deve essere sempre presente una legatura in sommità ed una legatura di circa 5-10 cm dalla base;
- E' possibile legare il cassero quickjet all'armatura interna del muro di sostegno per realizzare muri con spessori elevati;
- La disposizione rappresentata indica un posizionamento standard, ogni progettista può realizzare la propria disposizione sulla base delle caratteristiche meccaniche dei componenti (nervature casseri quickjet, legacci, barre interne).

